



Índice Vedação

JUNTAS NA CONSTRUÇÃO

▪ Sista Solyplast SP101 Cola e Veda	84
▪ Sista Solyplast SP201 Juntas	86
▪ Sista Solyplast Acid Silicone	88
▪ Sista Solyplast Acid Silicone Fungicida	90
▪ Sista Solyplast Neutral Silicone	92
▪ Sista Solyplast Neutral Silicone Fungicida	94
▪ Sista Solyplast Acrylic	96
▪ Sista Solyplast Poliuretano Nova Geração	98
▪ Sista Solyplast Vidro Duplo	100
▪ Sista Solyplast Estrutural	102
▪ Sista Solyplast Espelhos Plus	104
▪ Sista Solyplast Mármore	106
▪ Sista Solyplast Ignífuga	108
▪ Sista Solyplast Alta Temperatura	110
▪ Sista Solyplast Massa Refractária	112
▪ Sista Solyplast Mastique Fixação	114
▪ Sista Solyplast Silco Junt	116
▪ Sista Solyplast Neutra Junt	118
▪ Sista Solyplast Acry Junt	120
▪ Sista Solyplast Vedante Madeira	122
▪ Sista Solyplast Silicone Madeira	124
▪ Sista Universal	126
▪ Sista Sanitário	128
▪ Sista Isolamento	130
▪ Sista Fendas e Fissuras	132

VEDANTES ROSCAS

▪ Tangit Uni-Lock	134
▪ Tangit Metalock	136
▪ Tangit Plasticlock	138
▪ Pattex Nural 14	140

VEDANTES JUNTAS

▪ Pattex Nural 16	141
▪ Pattex Nural 28	142
▪ Pattex Nural 29	143
▪ Pattex Nural 60	144
▪ Pattex Nural 61	145

COMPLEMENTOS

▪ Sista Solyplast Removedor de Silicone	146
▪ Sista Solyplast Solycord	147
▪ Sista Solyplast Primários	148
▪ Sista Solyplast Pistolas Aplicadoras	149

SP 101



Cola e Veda especial baseado em "polímeros Superflex"

Recomendado para todo o tipo de colagens e vedações elásticas sobre a maioria dos materiais de construção. Depois de endurecido obtêm-se uniões elásticas e sem contracções, com grandes propriedades mecânicas e excelente adesão.



- ▶ Multi-materiais
- ▶ Grande resistência ao exterior

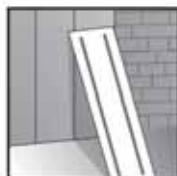
Propriedades:

- Grande poder de colagem associado a alta flexibilidade
- Excelente adesão à maioria dos materiais de construção
- Aplicável também sobre superfícies húmidas
- Pintável depois de endurecido
- Resistente à temperatura, água, radiações solares
- Fácil aplicação mesmo a baixas temperaturas
- Sem solventes nem isocianatos

Suportes:

- Vidro
- Cerâmica
- Superfícies vitrificadas
- Mármore, granito, pedra
- Ferro, galvanizados, inox
- Cimento, fibrocimento
- Metais em geral
- Betão, betão celular
- Alumínio lacado e anodizado
- PVC rígido, policarbonato
- Aglomerado, melamina
- Telhas, tijolo
- Madeira e estratificados
- Poliéster-fibra de vidro

Campo de Aplicação:



- Juntas de dilatação, juntas transitáveis, juntas pintáveis
- Vedação em caixilharia de alumínio, PVC e madeira
- Juntas em estruturas metálicas
- Juntas em geral
- Colagem de metais
- Colagem de cerâmica e vidro
- Colagem de rodapés, perfis, lambris, degraus, azulejos
- Colagem de painéis de madeira e estratificados
- Colagem de elementos de PVC
- Conduitas de ar condicionado, aquecimento e ventilação
- Colagens e vedações entre os materiais especificados

Dados Técnicos:

Cola e veda elástico baseado em "polímeros Superflex", que endurece em contacto com a humidade ambiental.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.37 g/cm³
- **Formação de pele:** Aprox. 40 minutos
- **Perda de tack:** Aprox. 45 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 2-3 mm/dia

Do produto após polimerização:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 53
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 1.10 N/mm² (NF-P85507)
- **Módulo na ruptura:** Aprox. 1.60 N/mm² (NF-P85507)
- **Elongamento na ruptura:** Aprox. 300% (NF-P85507)
- **Recuperação elástica:** Aprox. 90% (NF-P85506)
- **Capacidade de movimento da junta:** Até 12.5%
- **Resistência térmica:** -30 a +90°C

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas e isentas de pó, gorduras e sujidade.
- No caso de juntas, estas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

Modo de Emprego:

Em juntas:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola manual ou pneumática standard e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes da formação de pele.

Em colagem:

- Aplicar o produto sobre a peça a fixar em tiras ou pontos. Ajustar o material sobre a superfície onde se pretende colar, exercendo pressão. No caso de colagens de grandes superfícies não absorventes, recomenda-se a aplicação por pontos, distanciados alguns centímetros uns dos outros. Na colagem de peças pesadas em aplicações verticais poderá ser necessário fixar as peças com fita adesiva ou calços.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: White spirit
Em seco: Sista Solyplast
Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 2-3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores e exteriores,
Superfícies húmidas



COR

- Branco, Cinza, Castanho, Preto



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml
Salsicha de 600 ml



300ml



600ml

SP 201 Juntas



Vedante especial baseado em "polímeros Superflex" para todo o tipo de juntas

Recomendado para todo o tipo de vedações elásticas sobre a maioria dos materiais de construção. Depois de endurecido obtêm-se uniões elásticas e sem contracções, com grandes propriedades mecânicas e excelente adesão.



- ▶ Multi-materiais
- ▶ Grande resistência ao exterior



Produto certificado



Propriedades:

- Alta elasticidade
- Excelente adesão à maioria dos materiais de construção
- Aplicável também sobre superfícies húmidas
- Pintável depois de endurecido
- Resistente à temperatura, água, radiações solares
- Fácil aplicação mesmo a baixas temperaturas
- Sem solventes nem isocianatos

Suportes:

- Vidro
- Cerâmica
- Superfícies vitrificadas
- Mármore, granito, pedra
- Ferro, galvanizados, inox
- Cimento, fibrocimento
- Metais em geral
- Betão, betão celular
- Alumínio lacado e anodizado
- PVC rígido, policarbonato
- Aglomerado, melamina
- Telhas, tijolo
- Madeira e estratificados
- Poliéster-fibra de vidro

Campo de Aplicação:



Produto adequado para todo o tipo de juntas na construção como:

- Juntas de fachadas
- Juntas em edifícios
- Juntas entre elementos pré-fabricados
- Juntas marco-obra
- Juntas em varandas e terraços
- Juntas paredes-pavimentos
- Juntas em construções ligeiras
- Juntas em construções metálicas e de madeira
- Juntas de dilatação em geral.

Dados Técnicos:

Vedante elástico baseado em "polímeros Superflex", que endurece em contacto com a humidade ambiental.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.38 g/cm³
- **Odor:** Álcool
- **Deslizamento:** Nulo
- **Formação de pele:** Aprox. 15 minutos
- **Perda de tack:** Aprox. 20 min.
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 3 mm/dia

Do produto após polimerização:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 50
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.55 N/mm² (NF-P85507)
- **Módulo na ruptura:** Aprox. 1.10 N/mm² (NF-P85507)
- **Elongamento na ruptura:** Aprox. 500% (NF-P85507)
- **Capacidade de movimento da junta:** Até 25%
- **Resistência térmica:** -30 a +90°C

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas e isentas de pó, gorduras e sujidade.
- As juntas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola manual ou pneumática standard e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes da formação de pele.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: White spirit
- ✓ Em seco: Sista Solyplast
- ✓ Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ 3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores e exteriores
- ✓ Superfícies húmidas



COR

- ✓ Branco, Cinza



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml
- ✓ Salsicha de 600 ml



300ml



600ml

Acid Silicone



Certificação SNJF - Elastómero de 1ª categoria

Especialmente formulado para vedação de todo o tipo de juntas de estanqueidade e de ligação.



- ▶ Vedante de silicone de cura acética
- ▶ Alta elasticidade para juntas de grande movimento



Produto certificado

Propriedades:

- Resistente aos raios UV e intempéries.
- Resistente à água e aos produtos de limpeza.
- Excelente resistência ao envelhecimento, retracção, formação de fissuras e descoloração.

Suportes:

- Vidro
- Alumínio lacado e anodizado
- Superfícies vitrificadas
- Estratificados
- Cerâmica

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Vedação em caixilharia de alumínio
- Colagem e vedação de vidro
- Juntas em instalações sanitárias: vedação de banheiras, lavatórios e materiais vitrificadas em geral
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Na indústria:

- Ar condicionado
- Electricidade e electrónica

As versões **Sista Solyplast Acid Silicone Preto** e **Sista Solyplast Acid Silicone Totalmente Transparente** por não conterem fungicida, são as indicadas para a construção e reparação de aquários.

Dados Técnicos:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura por vulcanização acética em contacto com o ar.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1 g/cm³
- **Deslizamento:** Nulo (ISO 7390)
- **Fluidez:** 7 g/s (diâmetro 3 mm, pressão 290 KPa)
- **Formação de pele:** Aprox. 15 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 2-3 mm/dia

Do produto após polimerização:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 23
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.28 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 350% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 30%
- **Compressão a 30%** Aprox. 0.34 MPa (NF P 85507)
- **Recuperação elástica:** > 95% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C
- **Resistência a:**
 - **Ácido sulfúrico (10%)** Excelente
 - **Amoníaco (50%)** Boa
 - **Soda cáustica (20%)** Regular
 - **Oxigénio** Excelente
 - **Ozono** Excelente
 - **Água** Excelente

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.
- As juntas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes de se iniciar o endurecimento.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ 2-3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores e exteriores.



COR

- ✓ Totalmente Transparente, Translúcido, Branco, Preto, Cinza, Bronze, Bordeaux RAL 3005, Creme RAL 1015, Vermelho RAL 3003, Alumínio, Ouro, Verde RAL 6005, Azul Piscina



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml



300ml

Dados Técnicos:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura por vulcanização acética em contacto com o ar.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1 g/cm³
- **Deslizamento:** Nulo (ISO 7390)
- **Fluidez:** 7 g/s (diâmetro 3 mm, pressão 290 KPa)
- **Formação de pele:** Aprox. 15 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 2-3 mm/dia

Do produto após polimerização:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 23
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.28 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 350% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 30%
- **Compressão a 30%** Aprox. 0.34 MPa (NF P 85507)
- **Recuperação elástica:** > 95% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C
- **Resistência a:**
 - **Ácido sulfúrico (10%)** Excelente
 - **Amoníaco (50%)** Boa
 - **Soda cáustica (20%)** Regular
 - **Oxigénio** Excelente
 - **Ozono** Excelente
 - **Água** Excelente

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.
- As juntas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes de se iniciar o endurecimento.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 2-3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores e exteriores.



COR

- Translúcido, Branco



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml

Neutral Silicone



Certificação SNJF - Elastômero de 1ª categoria.

Especialmente formulado para vedação de todo o tipo de juntas de estanqueidade e de ligação em metais, plásticos e todo o tipo de materiais de construção.



- ▶ Vedante de silicone de cura neutra
- ▶ Grande elasticidade e adesão sobre vários suportes
- ▶ Cumpre as normas DIN 18545 T2 Classe E, DIN 18540 T2 e BS 5889 Tipo A



Produto certificado

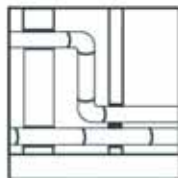
Propriedades:

- Vedante universal de endurecimento rápido.
- Sem odor.
- Resistente à água e aos produtos de limpeza.
- Excelente resistência ao envelhecimento, retracção, formação de fissuras e descoloração.
- Excelente adaptação ao movimento da junta.
- Não ataca os suportes.

Suportes:

- Policarbonatos
- Alumínio lacado e anodizado
- PVC
- Inox
- Metacrilato
- Ferro
- ABS
- Galvanizados
- Poliestireno rígido
- Metais em geral
- Poliéster-fibra de vidro
- Betão
- Vidro, vidro laminar
- Mármore
- Superfícies vitrificadas
- Granito
- Cerâmica
- Pedra
- Madeira
- Cimento, fibrocimento
- Estratificados
- Betão pré-fabricado

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Vedação em caixilharia de PVC, alumínio, madeira e ferro
- Vedação da caixilharia à construção
- Juntas de dilatação entre todos os materiais de construção
- Colagem e vedação de vidro
- Tubagens de PVC e metálicas
- Juntas em instalações sanitárias: vedação de banheiras, lavatórios e materiais vitrificadas em geral
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Na indústria:

- Conduitas de ar condicionado
- Contentores e depósitos metálicos

Neutral Silicone

Dados Técnicos:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura neutra em contacto com o ar.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Translúcido e branco: Aprox. 1.02 g/cm³
Restantes cores: Aprox. 1.34 g/cm³
- **Teor de sólidos:** 100%
- **Deslizamento:** Nulo (ISO 7390)
- **Fluidez:** 6 g/s (diâmetro 3 mm, pressão 290 KPa)
- **Formação de pele:** Aprox. 15 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 2 mm/dia

Do produto após polimerização:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 35
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.30 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 300% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 30%
- **Compressão a 30%:** Aprox. 0.30 MPa (NF P 85507)
- **Recuperação elástica:** > 95% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C
- **Resistência a:**
 - **Ácido sulfúrico (10%)** Excelente
 - **Amoníaco (50%)** Boa
 - **Soda cáustica (20%)** Regular
 - **Oxigénio** Excelente
 - **Ozono** Excelente
 - **Água** Excelente

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.
- As juntas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes de se iniciar o endurecimento.
- Em suportes porosos, ao utilizar o silicone em grandes quantidades, podem-se produzir manchas no suporte.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ 2mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores e exteriores.



COR

- ✓ Translúcido, Branco, Branco PVC, Preto, Cinza, Cinza RAL 7011, Cinza RAL 7016, Cinza RAL 7022, Cinza RAL 9007, Bronze, Bronze Claro, Tijolo, Castanho, Castanho RAL 8007, Castanho RAL 8014, Castanho RAL 8017, Bordeaux RAL 3005, Bordeaux RAL 3007, Creme RAL 1015, Ouro, Prata, Verde RAL 6005, Verde RAL 6009, Verde RAL 6028, Azul RAL 5005



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml
- Salsicha de 600ml



300ml



600ml

Neutral Silicone Fungicida



Certificação SNJF - Elastômero de 1ª categoria.

Especialmente formulado para vedação de todo o tipo de juntas de estanqueidade e de ligação em metais, plásticos e todo o tipo de materiais de construção.



- ▶ Vedante de silicone de cura neutra
- ▶ Grande elasticidade e adesão sobre vários suportes
- ▶ Cumpre as normas DIN 18545 T2 Classe E, DIN 18540 T2 e BS 5889 Tipo A
- ▶ Contém fungicida Extra: Grande resistência a fungos e bactérias (ambientes húmidos)



Produto certificado

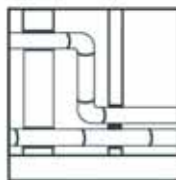
Propriedades:

- Vedante universal de endurecimento rápido.
- Sem odor.
- Resistente à água e aos produtos de limpeza.
- Excelente resistência ao envelhecimento, retracção, formação de fissuras e descoloração.
- Excelente adaptação ao movimento da junta.
- Não ataca os suportes.

Suportes:

- Policarbonatos
- Alumínio lacado e anodizado
- PVC
- Inox
- Metacrilato
- Ferro
- ABS
- Galvanizados
- Poliestireno rígido
- Metais em geral
- Poliéster-fibra de vidro
- Betão
- Vidro, vidro laminar
- Mármore
- Superfícies vitrificadas
- Granito
- Cerâmica
- Pedra
- Madeira
- Cimento, fibrocimento
- Estratificados
- Betão pré-fabricado

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Vedação em caixilharia de PVC, alumínio, madeira e ferro
- Vedação da caixilharia à construção
- Juntas de dilatação entre todos os materiais de construção
- Colagem e vedação de vidro
- Tubagens de PVC e metálicas
- Juntas em instalações sanitárias: vedação de banheiras, lavatórios e materiais vitrificadas em geral
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Na indústria:

- Conduitas de ar condicionado
- Contentores e depósitos metálicos

Dados Técnicos:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura neutra em contacto com o ar.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Translúcido e branco:
Aprox. 1.02 g/cm³
Restantes cores:
Aprox. 1.34 g/cm³
- **Teor de sólidos:** 100%
- **Deslizamento:** Nulo (ISO 7390)
- **Fluidez:** 6 g/s (diâmetro 3 mm, pressão 290 KPa)
- **Formação de pele:** Aprox. 15 Minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 2 mm/dia

Do produto após polimerização:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 35
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.30 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 300% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 30%
- **Compressão a 30%:** Aprox. 0.30 MPa (NF P 85507)
- **Recuperação elástica:** > 95% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C
- **Resistência a:**
 - **Ácido sulfúrico (10%)** Excelente
 - **Amoníaco (50%)** Boa
 - **Soda cáustica (20%)** Regular
 - **Oxigénio** Excelente
 - **Ozono** Excelente
 - **Água** Excelente

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.
- As juntas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes de se iniciar o endurecimento.
- Em suportes porosos, ao utilizar o silicone em grandes quantidades, podem-se produzir manchas no suporte.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Largura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ 2mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores e exteriores.



COR

- ✓ Translúcido, Branco PVC



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml



300ml

Acrylic



Certificação SNJF - Vedante plástico de 1ª categoria.

Especialmente formulado para a vedação de juntas em interiores, juntas de construção com movimento médio e reparação de fissuras em paredes e tectos pintáveis. Grande poder de fixação sobre superfícies porosas e aderente sobre vários suportes.

► Mastique vedante acrílico de grande elasticidade



Produto homologado

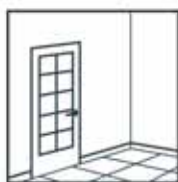
Propriedades:

- Para juntas de movimento médio
- Depois de seco pode ser pintado

Suportes:

- PVC
- Betão, betão celular
- Poliéster-fibra de vidro
- Betão pré-fabricado
- Poliestireno expandido
- Cimento, fibrocimento
- Alumínio lacado e anodizado
- Cerâmica
- Vidro
- Mármore
- Superfícies vitrificadas
- Granito
- Madeira
- Pedra
- Estratificados
- Gesso

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Juntas madeira-parede
- Juntas de betão e cimento
- Vedação da caixilharia à construção
- Vedação de caixilharia em interiores
- Acabamentos entre madeira, rodapés, pavimentos a paredes ou tectos pintáveis
- Colocação de placas de gesso ou poliestireno a paredes ou tectos pintáveis
- Reparação de fendas e fissuras em paredes ou tectos pintáveis
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Acrylic

Dados Técnicos:

Mastique vedante plástico de base aquosa com resinas acrílicas.
Seca em contacto com o ar.

Do produto antes de secar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.56 g/cm³
- **Teor de sólidos:** > 86%
- **Deslizamento:** < 2 mm (ISO 7390)
- **Formação de pele:** Aprox. 30 minutos
- **Velocidade de secagem (23°C, 50% H.R.):** 2-3 mm/dia

Do produto depois de seco:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 17
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.05 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 250% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 16%
- **Resistência térmica:** -20 a +70 °C

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes da formação de pele.
- Não aplicar o produto sob influência da chuva. Não utilizar em juntas de contacto permanente com água.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Largura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: Água
Em seco: Sista Solyplast Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 2mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores.



COR

- Branco, Cinza



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml

Poliuretano Nova Geração



Cola e Veda Universal

Especialmente formulado para vedação de todo o tipo de juntas de estanqueidade e de ligação, juntas transitáveis e juntas submetidas a elevados esforços.



- ▶ Facilidade de aplicação a qualquer temperatura
- ▶ Pintável depois de endurecido
- ▶ Adequado para juntas pintáveis e transitáveis
- ▶ Cartucho de plástico não deformável

NOVO

Propriedades:

- Vedante universal de endurecimento rápido.
- Sem odor.
- Resistente à água e aos produtos de limpeza.
- Excelente resistência ao envelhecimento, retracção, formação de fissuras e descoloração.
- Excelente adaptação ao movimento da junta.
- Não ataca os suportes.
- Maior validade: 12 meses

Suportes:

- Vidro
- Cerâmica
- Superfícies vitrificadas
- Mármore, granito, pedra
- Ferro, galvanizados, metais em geral
- Cimento, fibrocimento
- Metais pintados
- Betão, betão celular
- Alumínio lacado e anodizado
- Madeira e estratificados
- Poliéster-fibra de vidro

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Juntas em pavimentos transitáveis
- Fixação de madeira à alvenaria
- Juntas em estruturas e coberturas metálicas
- Fixação de tectos e coberturas
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Na indústria:

- Conduitas de ar condicionado
- Contentores e depósitos metálicos

Dados Técnicos:

Vedante de poliuretano modificado, monocomponente. Endurecimento rápido em contacto com o ar e com a humidade atmosférica. Fórmula melhorada com vantagens relativamente aos poliuretanos convencionais.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.38 g/cm³
- **Deslizamento:** < 1 mm (ISO 7390)
- **Formação de pele:** Aprox. 20 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 2-3 mm/dia

Do produto após polimerização:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 50
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.55 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 250% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 12,5%
- **Resistência térmica:** -40 a +90 °C

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas e isentas de gorduras e poeiras.
- As juntas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes de se iniciar o endurecimento.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solylplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ 2-3 mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores e exteriores



COR

- ✓ Branco, Cinza, Castanho, Preto



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml
- Salsicha de 600 ml



300ml



600ml

Vidro Duplo



Impermeabilização garantida

Especialmente formulado para ser utilizado como segunda barreira em unidades de vidro duplo.



- ▶ Vedante de silicone de cura alcóxi
- ▶ Segunda barreira em vidro duplo

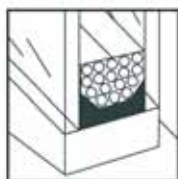
Propriedades:

- Endurecimento rápido
- Sem odor
- Altas propriedades mecânicas
- Alto módulo

Suportes:

- Policarbonatos
- Alumínio Lacado e Anodizado
- PVC
- Inox
- Metacrilato
- Ferro
- ABS
- Galvanizados
- Poliestireno Rígido
- Metais em geral
- Poliéster-fibra de Vidro
- Betão
- Vidro, Vidro Laminar
- Mármore
- Superfícies Vitrificadas
- Granito
- Cerâmica
- Pedra
- Madeira
- Cimento, Fibrocimento
- Estratificados
- Betão Pré-fabricado

Campo de Aplicação:



Segunda barreira em unidades de vidro duplo



Vidro Duplo

Dados Técnicos:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura neutra em contacto com o ar.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 25 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.5 g/cm³
- **Teor de sólidos:** 100%
- **Deslizamento:** Nulo (ASTM C-639)
- **Fluidez:** 200 g/min. (ASTM C-603)
- **Formação de pele:** Aprox. 15 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 3 mm/dia

Do produto depois de polimerizar:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 37
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 1.05 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 200% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 16%
- **Recuperação elástica:** > 90% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C

Preparação da Superfície:

- Os vidros e espaçadores devem estar limpos, secos e isentos de gorduras, poeiras e humidade.
- Colocar o espaçador e o vedante de poli-isobutileno como primeira barreira.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Alisar com uma espátula de forma a assegurar um bom contacto com os lados. **Não alisar com água nem com água e sabão.**
- Deixar endurecer o silicone na unidade pelo menos durante 4 horas. Teores de humidade inferiores a 20% ou temperaturas inferiores a 5°C retardam o desenvolvimento das suas propriedades mecânicas.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ 3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores e exteriores



COR

- ✓ Preto



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml



300ml

Estrutural



Ótima aderência

Especialmente formulado para a colagem de vidro sobre a estrutura na realização de fachadas estruturais e colagem de vidro em obra ou na oficina. Também pode ser usado como vedante em vidro não estrutural.



- ▶ Vedante de silicone de cura alcoxi
- ▶ Alto módulo e grande aderência
- ▶ Especial para fachadas estruturais

Propriedades:

- Endurecimento rápido
- Sem odor
- Altas propriedades mecânicas

Campo de Aplicação:



- Fachadas estruturais
- Colagem de vidro na oficina e em obra

Suportes:

- Policarbonatos
- Alumínio lacado e anodizado
- PVC
- Inox
- Metacrilato
- Ferro
- ABS
- Galvanizados
- Poliestireno rígido
- Metais em geral
- Poliéster-fibra de vidro
- Betão
- Vidro, vidro laminar
- Mármore
- Superfícies vitrificadas
- Granito
- Cerâmica
- Pedra
- Madeira
- Cimento, fibrocimento
- Estratificados
- Betão pré-fabricado

Estrutural

Dados Técnicos:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura neutra em contacto com o ar.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 25 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.5 g/cm³
- **Teor de sólidos:** 100%
- **Deslizamento:** Nulo (ASTM C-639)
- **Fluidez:** 200 g/min. (ASTM C-603)
- **Formação de pele:** Aprox. 15 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 3 mm/dia

Do produto depois de polimerizar:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 37
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 1.05 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 200% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 16%
- **Recuperação elástica:** > 90% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.
- Passar um pano limpo embebido em solvente. Secar com outro pano limpo e seco antes da completa evaporação do solvente. Utilizar sempre um solvente limpo.
- Realizar sempre ensaios prévios de modo a assegurar-se de que a aderência do silicone sobre o suporte é boa.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Alisar com uma espátula de forma a assegurar um bom contacto com os lados. **Não alisar com água nem com água e sabão ou solventes.**

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ 3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores e exteriores



COR

- ✓ Preto



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml



300ml

Espelhos Plus



Forte aderência

Especialmente formulado para a colocação, colagem e fixação de espelhos sobre todos os materiais indicados. O seu endurecimento progressivo permite ajustar a posição dos espelhos sobre o suporte, por deslizamento, contrariamente a outros tipos de colas tradicionais.



- ▶ Vedante de silicone de cura neutra
- ▶ Especial para a colagem de espelhos
- ▶ Endurecimento rápido e alta resistência

Propriedades:

- Alto módulo
- Grandes propriedades mecânicas
- Aderência sobre vidro, espelhos e todo o tipo de suportes lisos ou porosos
- Não ataca os espelhos

Suportes:

- Policarbonatos
- Alumínio lacado e anodizado
- PVC
- Inox
- Metacrilato
- Ferro
- ABS
- Galvanizados
- Poliestireno rígido
- Metais em geral
- Poliéster-fibra de vidro
- Betão
- Vidro, vidro laminar
- Mármore
- Superfícies vitrificadas
- Granito
- Cerâmica
- Pedra
- Madeira
- Cimento, fibrocimento
- Estratificados
- Betão pré-fabricado

Campo de Aplicação:



- Colocação e fixação de espelhos

Espelhos Plus

Dados Técnicos:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura neutra em contacto com o ar.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 10 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.02 g/cm³
- **Teor de sólidos:** 100%
- **Deslizamento:** Nulo (ISO 7390)
- **Fluidez:** 6 g/s (diâmetro 3 mm, pressão 290 KPa)
- **Formação de pele:**
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** Aprox. 20 minutos

Do produto depois de polimerizar:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 30
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.52 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 200% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 16%
- **Compressão a 30%:** Aprox. 0.55 MPa
- **Recuperação elástica:** > 95% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.
- O prateado e verniz dos espelhos devem ser de boa qualidade e estarem perfeitamente aderidos.
- As pinturas novas devem estar totalmente secas e perfeitamente aderidas. Não aplicar sobre suportes pouco consistentes.

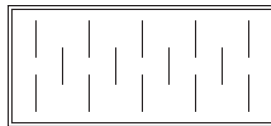
Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas.

Colocação de espelhos:

- Aplicar no suporte cordões verticais de 1 cm de diâmetro e 30 cm de comprimento.

Aplicar vários cordões distanciados entre eles de 20 cm. Aplicar como indicado na figura.



- Colocar de seguida o espelho, exercendo pressão até se conseguir que a grossura dos cordões seja de aprox. 1-2 mm.

- O silicone permite um deslizamento do espelho até 6 mm.

▪ No caso da colocação de pequenos espelhos uns ao lado dos outros e com mais de quatro em linha, é indispensável esperar 2 horas antes da colocação das linhas seguintes. Só assim se garante um suficiente contacto do silicone com o ar. Na primeira linha, para evitar deslizamentos, usar apoio provisório nas primeiras 24 horas.

- Recomenda-se um suporte mecânico durante pelo menos 24 horas. Espelhos de grandes dimensões devem pousar sobre um suporte na parte inferior.

A temperatura ambiente durante a aplicação e endurecimento do silicone deve ser superior a 10°C. A temperaturas inferiores, não se pode garantir uma perfeita aderência nem o desenvolvimento das propriedades mecânicas.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ 2-3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores e exteriores



COR

- ✓ Cinza, Branco



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml



300ml

Mármore



**Vedante de máxima qualidade para materiais porosos.
Não mancha as bases. Excelente aderência
e impermeabilização, sem manchas.**

Ideal para vedar e assentar mármore e granito em cozinhas e casas de banho.



- ▶ Não mancha os suportes, ao contrário dos silicones convencionais

Propriedades:

- Fórmula especial, não mancha
- Interiores e exteriores

Campo de Aplicação:



- Trabalhos delicados com materiais porosos
- Trabalhos em pedra natural
- Vedar ladrilhos de mármore ou similar
- Vedar ladrilhos cerâmicos
- Trabalhos em materiais vitrificados

Suportes:

- Mármore
- Granito
- Quartzo
- Pedra natural
- Cerâmicos
- Betão
- Tijolo
- Vidro
- Superfícies porosas em geral

Mármore

Dados Técnicos:

Vedante de silicone monocomponente de base acética.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.03 g/cm³
- **Deslizamento:** Nulo (ISO 7390)
- **Fluidez:** 23 g/min (diâmetro 4 mm,
- **Formação de pele:** Pressão 2 bar)
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** Aprox. 10 minutos
3 mm/dia

Do produto depois de polimerizar:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 35
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.43 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 250% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 12,5%
- **Compressão a 30%** Aprox. 0.45 MPa (NF P 85507)
- **Recuperação elástica:** > 95% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C

Preparação da Superfície:

- As superfícies devem estar secas, limpas e sem pó.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Quando necessário, alisar com água com sabão antes da superfície secar.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml: Largura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: White spirit
Em seco: Sista Solyplast
Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores e exteriores



COR

- Translúcido



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml

Ignífuga



Resistente ao fogo

Especialmente formulado para vedação de todo o tipo de juntas de estanqueidade e de ligação que possam estar sujeitas à acção do fogo: juntas classificadas contra incêndios, portas e muros corta-fogos, etc.



- ▶ Vedante de silicone de cura neutra
- ▶ Cumpre as normas DIN 4102 Classe B1, Certificado B - resistente à chama
- ▶ Cumpre a norma UNE 23727-90, Classificação M2
- ▶ Cumpre as normas DIN 18545 T2 Classe E, DIN 18540 T2 e BS 5889: 1980

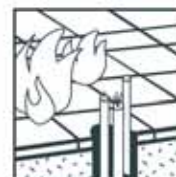
Propriedades:

- Vedante universal
- Grande aderência sem primário
- Excelente adaptação ao movimento da junta
- Resistente aos agentes atmosféricos
- Não ataca os suportes
- Cura neutra

Suportes:

- Vidro, vidro laminar
- Cimento, fibrocimento
- Superfícies vitrificadas
- Betão pré-fabricado
- Cerâmica
- Alumínio lacado e anodizado
- Betão
- Inox
- Mármore
- Ferro
- Granito
- Galvanizados
- Pedra
- Metais em geral

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Todo o tipo de juntas que possam estar sujeitas ao efeito do fogo
- Vedação em caixilharia de alumínio e ferro
- Vedação da caixilharia à construção
- Juntas de dilatação
- Colagem e vedação de vidro
- Tubagens metálicas
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Na indústria:

- Conduitas de ar condicionado
- Contentores e depósitos metálicos
- Aeronáutica, indústria em geral

Ignífuga

Dados Técnicos:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura neutra em contacto com o ar.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.35 g/cm³
- **Deslizamento:** Nulo (ISO 7390)
- **Fluidez:** 3 g/s (diâmetro 3 mm, pressão 290 KPa)
- **Formação de pele:** Aprox. 30 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 2-3 mm/dia

Do produto depois de polimerizar:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 22
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.35 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 250% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 16%
- **Compressão a 30%:** Aprox. 0.40 MPa (NF P 85507)
- **Recuperação elástica:** > 90% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.
- As juntas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes de se iniciar o endurecimento.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Largura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 2-3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores e exteriores



COR

- Cinza



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml

Alta Temperatura



Até 250°C

Especialmente formulado para vedação de todo o tipo de juntas submetidas a alta temperatura. Resiste até 250°C. Pontualmente até 300°C.



► Juntas submetidas a alta temperatura

Propriedades:

- Vedante de silicone de cura acética
- Sem contracção de volume
- Mantém a sua elasticidade, resistência e capacidade de alongamento ao longo do tempo.

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Chaminés ▪ Fornos ▪ Saídas de fumos ▪ Aquecimento ▪ Vedação de juntas entre os materiais especificados

Na indústria:

- Caldeiras ▪ Juntas de bombas ▪ Juntas de termostatos e válvulas
- Juntas de carter e de caixa de transmissão

Suportes:

- Vidro
- Alumínio Lacado e Anodizado
- Superfícies Vitrificadas
- Inox, Ferro
- Cerâmica
- Metais em Geral

Dados Técnicos:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura por vulcanização acética em contacto com o ar.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35°C
- **Densidade:** 1.10 g/cm³ (preto)
1.30 g/cm³ (vermelho)
- **Teor de sólidos:** 100%
- **Deslizamento:** Nulo (ISO 7390)
- **Fluidez:** 3 g/s (diâmetro 3 mm, pressão 290 KPa)
- **Formação de pele:** Aprox. 15 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 2-3 mm/dia
- **Contração:** < 4%

Do produto depois de polimerizar:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 36
- **Elongamento na ruptura:** > 200% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 16%
- **Recuperação elástica:** > 95% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +250°C.
Pontualmente até 300°C
- **Resistência a:**
 - **Ácido Sulfúrico (10%)** Excelente
 - **Amoníaco (50%)** Boa
 - **Soda Cáustica (20%)** Regular
 - **Oxigénio** Excelente
 - **Ozono** Excelente
 - **Água** Excelente

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes de se iniciar o endurecimento.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Largura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: White spirit
Em seco: Sista Solyplast
Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 2-3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores e exteriores



COR

- Preto, Vermelho óxido



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml

Massa Refractária



Vedante de base inorgânica e cargas especiais que seca por evaporação de água, formando juntas duras e sem fissuras.

Ideal para a reparação de fissuras em fornos, vedação de juntas submetidas ao fogo directo e para uniões em estufas, caldeiras, etc.



- ▶ Formulado especialmente para juntas com poucas vibrações e sujeitas a temperaturas até 1500°C

Propriedades:

- Excelente adesão à maioria dos materiais de construção
- Resistente ao fogo directo

Campo de Aplicação:



- Vedar e colocar tijolo refractário
- Reparar fissuras em fornos
- Reparar painéis resistentes ao fogo
- Vedar juntas sujeitas a chama
- Vedar uniões em fornos, caldeiras, churrasqueiras

Suportes:

- Vidro
- Cerâmica
- Superfícies vitrificadas
- Cimento, fibrocimento
- Ferro, galvanizados, inox
- Betão, betão celular
- Metais em geral
- Telhas, tijolo
- Alumínio Lacado e Anodizado

Massa Refr ct ria

Dados Técnicos:

Vedante de base inorgânica e cargas especiais

- **Aspecto:** Pasta tixotrópica
- **Densidade:** Aprox. 1.8 g/cm³
- **Temperatura de aplica o:** Entre 10 C e 35 C
- **Velocidade de secagem:** 3 mm / 24 horas
- **Tempo aberto:** 15 minutos
- **Forma o de pele (25 C – 50% H.R.):** Aprox. 20 min.
- **Resistência térmica:** Máx. 1500 C

Prepara o da Superfície:

- As superfícies devem estar secas, limpas e sem fendas. Em superfícies muito absorventes, humedecer a superfície para melhorar a adesão.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Quando necessário, alisar com uma espátula antes da superfície secar. Deixar secar um mínimo de 2 dias antes de lenta e progressivamente aumentar a temperatura, de modo a evitar a forma o de bolhas.

FERRAMENTAS DE APLICA O

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	N� de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco:  gua
- Em seco: Sista Solyplast Removedor de Silic ne



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores e exteriores



COR

- Branco, Preto



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml

Mastique Fixação



Mastique de fixação Extra-Forte de aderência imediata para fixar de forma rápida todo o tipo de materiais

Ideal para montagem e fixação de painéis e revestimentos, ripas de madeira e molduras decorativas, alcatifas, parapeitos, rodapés, frisos e perfis.



- ▶ Mastique fixador de aderência rápida e extra-forte
- ▶ Excelente adesão à maioria dos materiais de construção

Propriedades:

- Elevada força inicial
- Poder de enchimento
- Multi-materiais
- Não usar em poliestireno

Campo de Aplicação:



- Colagem de metais
- Colagem de cerâmica e vidro
- Colagem de rodapés, perfis, lambris, degraus, azulejos
- Colagem de painéis de madeira e estratificados
- Colagem de elementos de PVC

Suportes:

- Vidro
- Cerâmica
- Superfícies vitrificadas
- Mármore, granito, pedra
- Ferro, galvanizados, inox
- Cimento, fibrocimento
- Metais em geral
- Betão, betão celular
- Alumínio lacado e anodizado
- PVC rígido, policarbonato
- Aglomerado, melamina
- Telhas, tijolo
- Madeira e estratificados
- Poliéster-fibra de vidro

Mastique Fixação

Dados Técnicos:

Cola à base de policloropreno e resinas sintéticas em solução

- **Aspecto:** Pastoso
- **Densidade:** Aprox. 1.08 g/cm³
- **Rendimento:** 300-1000 ml/m² ou 20-40 ml/m linear
- **Tempo de espera:** Ver Modo de Emprego
- **Tempo aberto:** 15 minutos
- **Consolidação:** Imediata (colagem por contacto)
- **Força adesiva final:** Após 24 horas
- **Resistência à temperatura:**
 - da cola 0 a 50°C
 - da colagem até 50°C
- **Resistência à água:** Resistente à humidade

Preparação da Superfície:

- As superfícies devem estar secas, limpas, sem fendas e serem resistentes à tracção e à compressão. Os materiais a colar devem estar secos, sem partículas soltas e isentos de pó ou gorduras.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada.

Colagem de materiais porosos ou de baixas prestações:

Aplicar o produto em linha ondulada e ao comprimento no material a colar. Ajustar o material sobre a superfície onde se pretende colar, exercendo pressão.

Colagem de materiais não porosos ou peças de grandes dimensões:

Aplicar o produto em linha ondulada e ao comprimento no material a colar. Ajustar o material sobre a superfície onde se pretende colar, pressioná-lo contra a superfície e separar de imediato. Deixar secar entre 5-10 minutos e unir definitivamente os materiais, pressionando com força.

Depois de seco pode ser lixado e pintado.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

- ✓ 1 cartucho para aprox. 10 metros lineares em cordões de 5 mm



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: White spirit
Em seco: Sista Solyplast
Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ Consolidação: Imediata
Secagem total: 24 horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores



COR

- ✓ Amarelo claro



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml



300ml

Silco Junt



Multi-usos para trabalhos profissionais

Especialmente formulado para vedação de todo o tipo de juntas de estanqueidade e de ligação.



- ▶ Vedante de silicone de cura acética
- ▶ Módulo e alongamento médios
- ▶ Contém fungicida

Propriedades:

- Resistente aos raios UV e intempéries.
- Resistente à água e aos produtos de limpeza.
- Excelente resistência ao envelhecimento, retracção, formação de fissuras e descoloração.

Suportes:

- Vidro
- Alumínio lacado e anodizado
- Superfícies vitrificadas
- Estratificados
- Cerâmica

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Vedação em caixilharia de alumínio
- Colagem e vedação de vidro
- Juntas em instalações sanitárias: vedação de banheiras, lavatórios e materiais vitrificadas em geral
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Climatização, aquecimento e ventilação:

- Ar condicionado
- Trabalhos em canalização

Silco Junt

Dados Técnicos:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura por vulcanização acética em contacto com o ar.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 0.98 g/cm³
- **Deslizamento:** Nulo (ISO 7390)
- **Fluidez:** 7 g/s (diâmetro 3 mm, pressão 290 KPa)
- **Formação de pele:** Aprox. 10 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 3 mm/dia

Do produto após polimerização:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 25
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.41 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 200% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 16%
- **Compressão a 30%** Aprox. 0.36 MPa (NF P 85507)
- **Recuperação elástica:** > 95% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C
- **Resistência a:**
 - **Ácido sulfúrico (10%)** Excelente
 - **Amoníaco (50%)** Boa
 - **Soda cáustica (20%)** Regular
 - **Oxigénio** Excelente
 - **Ozono** Excelente
 - **Água** Excelente

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.
- As juntas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes de se iniciar o endurecimento.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores e exteriores



COR

- Translúcido, Branco, Preto, Cinza, Bronze, Alumínio, Verde RAL 6005



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml

Neutra Junt



Sem contracção. Grande adesão sobre vários suportes

Especialmente formulado para vedação de todo o tipo de juntas de estanqueidade e de ligação em metais, plásticos e todo o tipo de materiais de construção.



- ▶ Vedante de silicone de cura neutra
- ▶ Módulo e alongamento médios
- ▶ Contém fungicida

Propriedades:

- Vedante universal de endurecimento rápido.
- Sem odor.
- Resistente à água e aos produtos de limpeza.
- Excelente resistência ao envelhecimento, retracção, formação de fissuras e descoloração.
- Excelente adaptação ao movimento da junta.
- Não ataca os suportes.

Campo de Aplicação:



Suportes:

- policarbonatos
- alumínio lacado e anodizado
- PVC
- inox
- metacrilato
- ferro
- ABS
- galvanizados
- poliestireno rígido
- metais em geral
- poliéster-fibra de vidro
- betão
- vidro, vidro laminar
- mármore
- superfícies vitrificadas
- granito
- cerâmica
- pedra
- madeira
- cimento, fibrocimento
- estratificados
- betão pré-fabricado

Na construção:

- Vedação em caixilharia de PVC, alumínio, madeira e ferro
- Vedação da caixilharia à construção
- Colagem e vedação de vidro
- Tubagens de PVC e metálicas
- Juntas em instalações sanitárias: vedação de banheiras, lavatórios e materiais vitrificadas em geral
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Na indústria:

- Conduitas de ar condicionado
- Contentores e depósitos metálicos

Neutra Junt

Dados Técnicos:

Vedante de silicone, monocomponente. Cura neutra em contacto com o ar.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.02 g/cm³
- **Deslizamento:** Nulo (ISO 7390)
- **Fluidez:** 6 g/s (diâmetro 3 mm, pressão 290 KPa)
- **Formação de pele:** Aprox. 15 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 2 mm/dia

Do produto após polimerização:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 35
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.38 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 200% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 16%
- **Compressão a 30%:** Aprox. 0.41 MPa (NF P 85507)
- **Recuperação elástica:** > 95% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C
- **Resistência a:**
 - **Ácido sulfúrico (10%)** Excelente
 - **Amoníaco (50%)** Boa
 - **Soda cáustica (20%)** Regular
 - **Oxigénio** Excelente
 - **Ozono** Excelente
 - **Água** Excelente

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.
- As juntas devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 5 mm. Para juntas inferiores a 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 1/1. Para juntas acima de 10 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes de se iniciar o endurecimento.
- Em suportes porosos, ao utilizar o silicone em grandes quantidades, podem-se produzir manchas no suporte.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:					
Profundidade junta (mm)	Largura junta (mm)	5	10	15	20
5	12	6	4	3	
10	6*	3	2	1,5	
15	4*	2*	1,3	1	
20	3*	1,5*	1*	0,75	

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 2mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores e exteriores



COR

- Translúcido, Branco, Preto, Cinza.



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml

Acry Junt



Juntas de pouco movimento e reparação de fendas

Especialmente formulado para a vedação de juntas em interiores, juntas de construção com pouco movimento e reparação de fissuras em paredes e tectos pintáveis. Aderente sobre vários suportes.



- ▶ Mastique vedante acrílico
- ▶ Secagem rápida

Propriedades:

- Juntas de baixo movimento
- Depois de seco pode ser pintado

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Juntas madeira-parede
- Juntas de betão e cimento
- Vedação da caixilharia à construção
- Vedação de caixilharia em interiores
- Acabamentos entre madeira, rodapés, pavimentos a paredes ou tectos pintáveis
- Colocação de placas de poliestireno
- Reparação de fendas e fissuras em paredes ou tectos pintáveis
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Suportes:

- Poliéster-fibra de vidro
- Betão, betão celular
- Poliestireno expandido
- Betão pré-fabricado
- Alumínio anodizado
- Cimento, fibrocimento
- Vidro
- Mármore
- Superfícies vitrificadas
- Granito
- Madeira
- Pedra
- Estratificados
- Gesso
- Cerâmica

Acry Junt

Dados Técnicos:

Mastique vedante plástico de base aquosa com resinas acrílicas.
Seca em contacto com o ar.

Do produto antes de secar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.62 g/cm³
- **Teor de sólidos:** > 87%
- **Deslizamento:** < 2 mm (ISO 7390)
- **Formação de pele:** Aprox. 30 minutos
- **Velocidade de secagem (23°C, 50% H.R.):** 2-3 mm/dia

Do produto após secar:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 40
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.12 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 100% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 10%
- **Resistência térmica:** -20 a +70 °C

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes da formação de pele.
- Não aplicar o produto sob influência da chuva. Não utilizar em juntas de contacto permanente com água.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: Água
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ 2-3 mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores



COR

- ✓ Branco, Branco RAL 9003, Preto, Cinza, Bronze, Tijolo, Castanho, Bordeaux, Creme RAL 1015



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml
- Salsicha 600ml



300ml



600ml

Vedante para Madeira



Vedante sintético silanizado de base aquosa para madeira. Boa aderência sobre todo o tipo de bases.

Vedante de juntas em armários, remates, rodapés.



- ▶ Formulado especialmente para vedar juntas de madeira que venham a ser pintadas ou envernizadas.

Propriedades:

- Pintável
- Elasticidade permanente
- Baixa retracção na secagem

Suportes:

- Mármore
- Cimento, fibrocimento
- Metais
- Pedra
- Madeira
- Betão, betão celular
- Tijolo
- Laminados
- Gesso

Campo de Aplicação:



- Acabamentos em armários de madeira ▪ Vedante de juntas em prateleiras, portas, janelas, remates, rodapés, etc.

Vedante para Madeira

Dados Técnicos:

Vedante monocomponente baseado numa mistura de polímeros sintéticos silanisados.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 1.07 g/cm³
- **Deslizamento:** < 1 mm (ISO 7390)
- **Formação de pele:** Aprox. 30 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 2 mm/dia

Do produto depois de polimerizar:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 10
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.10 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 100% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 16%
- **Resistência térmica:** -20 a +70 °C

Preparação da Superfície:

- As superfícies devem estar secas, limpas e sem pó nem gordura.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Aplicar um cordão com auxílio da pistola.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Largura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: Água
- Em seco: Sista Solyplast Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 2 mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores



COR

- Carvalho, Mogno/Sapely, Faia, Pinho, Cerejeira



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml

Silicone Madeira



Vedante de 1ª qualidade com grande aderência e elasticidade. Cores especiais para a vedação de madeira.

Ideal para acabamentos em móveis de madeira.



- ▶ Formulado especialmente para vedar juntas de madeira com madeira ou madeira e outros suportes, que não tenham que ser pintados ou envernizados posteriormente

Propriedades:

- Grande elasticidade
- Grande resistência ao envelhecimento
- Permanentemente flexível

Suportes:

- Madeira
- Alumínio
- Vidro

Campo de Aplicação:



- Acabamentos em móveis de madeira
- Juntas em armários, estantes, etc.
- Remates no interior de armários, estantes, etc.
- Vedar juntas de cor de madeira noutros suportes

Silicone Madeira

Dados Técnicos:

Vedante de silicone monocomponente de base acética.

Do produto antes de polimerizar:

- **Consistência:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** 5 a 35 °C
- **Densidade:** Aprox. 0.98 g/cm³
- **Deslizamento:** Nulo (ISO 7390)
- **Fluidez:** 7 g/s (diâmetro 3 mm, pressão 290 KPa)
- **Formação de pele:** Aprox. 15 minutos
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):** 2-3 mm/dia

Do produto depois de polimerizar:

- **Odor:** Sem odor
- **Dureza Shore A:** Aprox. 23
- **Módulo a 100% alongamento:** Aprox. 0.28 MPa (NF P 85507)
- **Elongamento na ruptura:** > 250% (NF P 85507)
- **Elongamento máximo:** 30%
- **Recuperação elástica:** > 95% (NF P 85507)
- **Resistência térmica:** -50 a +150 °C

Preparação da Superfície:

- As superfícies devem estar secas, limpas e sem pó nem gordura.

Modo de Emprego:

- Cortar a ponta do cartucho e o bico de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta. Caso necessário, alisar com água com sabão antes de se iniciar o endurecimento

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Largura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ 2-3 mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores e exteriores



COR

- ✓ Carvalho, Mogno/Sapely, Faia, Pinho, Cerejeira



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml



300ml



Silicone acético de usos gerais

Vedante de silicone de cura acética, monocomponente, apropriado para juntas de estanqueidade e de ligação em caixilharia e na construção e também em aplicações sanitárias, onde se requer uma resistência aos fungos. Excelente aderência sobre vidro, madeira, metal e alumínio. Não necessita de primário sobre os suportes usuais.



- ▶ Resistente ao mofo e aos fungos
- ▶ Estável durante mais de 2 anos na embalagem fechada

Propriedades:

- Resistente aos raios UV e intempéries.
- Resistente à água e aos produtos de limpeza.
- Excelente resistência ao envelhecimento, retracção, formação de fissuras e descoloração.

Suportes:

- Vidro
- Alumínio lacado e anodizado
- Superfícies vitrificadas
- Estratificados
- Cerâmica

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Vedação em caixilharia de alumínio
- Colagem e vedação de vidro
- Juntas em instalações sanitárias: vedação de banheiras, lavatórios e materiais vitrificadas em geral
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Na indústria:

- Ar condicionado
- Electricidade e electrónica

Dados Técnicos:

Polímero de silicone, cura por vulcanização acética. Contém fungicida.

- **Cores:** Branco e transparente
- **Aspecto:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** +5 a +40 °C
- **Densidade relativa (20°C):** 1.02 g/cm³
- **Velocidade extrusão:** 510 g/min.
- **Formação de pele (23°C, 50% H.R.):** 11 minutos
- **Sistema de cura:** Acética
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):**
 - 1 dia 1.5 mm
 - 3 dias 4.0 mm
- **Dureza Shore A:** 23
- **Resistência à temperatura:** -50 a +150 °C

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.
- Juntas de dilatação devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 6 mm. Para juntas entre 6-12 mm de largura, recomenda-se uma profundidade do vedante de 6 mm. Para juntas acima de 12 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1, até uma profundidade máxima de 12 mm.

Modo de Emprego:

Em juntas:

- Utilizar um cordão de polietileno expandido como fundo das juntas de dilatação e limitar a zona de aplicação do mastique com uma fita. Cortar a ponta do cartucho de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta alisando com uma espátula humedecida numa solução de água e detergente. Caso necessário, retocar o mastique mergulhando um dedo em detergente líquido e alisar de novo. Estas operações devem ser feitas dentro de 5 minutos após aplicação do vedante. Retirar imediatamente a fita de protecção.
- A temperatura de aplicação é de 5 a 40 °C.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Largura junta (mm)			
	5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: White spirit
Em seco: Sista Solyplast
Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 2-3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores e exteriores



COR

- Branco, Transparente



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml



Silicone acético para aplicações sanitárias

Vedante de silicone de cura acética, monocomponente, apropriado para juntas em cozinhas e casas de banho, onde se requer uma elevada resistência aos fungos.



- ▶ Resistente ao mofo e aos fungos
- ▶ Estável durante mais de 2 anos na embalagem fechada
- ▶ Resistência química aos desinfetantes e produtos de limpeza

Propriedades:

- Resistente aos raios UV e intempéries.
- Resistente à água e aos produtos de limpeza.
- Excelente resistência ao envelhecimento, retracção, formação de fissuras e descoloração.

Suportes:

- Vidro
- Alumínio lacado e anodizado
- Superfícies vitrificadas
- Estratificados
- Cerâmica
- Poliéster-fibra de vidro

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Vedação em caixilharia de alumínio
- Colagem e vedação de vidro
- Juntas em instalações sanitárias: vedação de banheiras, lavatórios e materiais vitrificadas em geral
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Na indústria:

- Ar condicionado
- Electricidade e electrónica

Dados Técnicos:

Polímero de silicone, cura por vulcanização acética. Contém fungicida.

- **Aspecto:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** +5 a +40 °C
- **Densidade relativa (20°C):** 0.96-0.97 g/cm³
- **Velocidade de extrusão:** 800 g/min.
- **Formação de pele (23°C, 50% H.R.):** 15 minutos
- **Sistema de cura:** Acética
- **Velocidade de cura (23°C, 50% H.R.):**
 - 1 dia 2 mm
- **Dureza Shore A:** 17
- **Resistência à temperatura:** 50 a +150 °C

Preparação da Superfície:

- As superfícies a unir devem estar limpas, secas e isentas de gorduras, poeiras e humidade.
- Juntas de dilatação devem ser projectadas de modo a acompanhar a capacidade de movimento do vedante. Em geral, a largura mínima deve ser 6 mm. Para juntas entre 6-12 mm de largura, recomenda-se uma profundidade do vedante de 6 mm. Para juntas acima de 12 mm de largura, a relação largura/profundidade deve ser de 2/1, até uma profundidade máxima de 12 mm.

Modo de Emprego:

- Utilizar um cordão de polietileno expandido como fundo das juntas de dilatação e limitar a zona de aplicação do mastique com uma fita. Cortar a ponta do cartucho de acordo com a abertura desejada. Introduzir o mastique na pistola e iniciar a aplicação evitando a formação de bolhas. Assegurar um bom contacto entre o mastique e os bordos da junta alisando com uma espátula humedecida numa solução de água e detergente. Caso necessário, retocar o mastique mergulhando um dedo em detergente líquido e alisar de novo. Estas operações devem ser feitas dentro de 5 minutos após aplicação do vedante. Retirar imediatamente a fita de protecção.
- A temperatura de aplicação é de 5 a 40 °C.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- ✓ Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- ✓ Em fresco: White spirit
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- ✓ 2-3mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- ✓ Interiores e exteriores



COR

- ✓ Branco, Transparente



FORMATOS

- ✓ Cartucho de 300 ml



300ml

Isolamento



Mastique acrílico de acabamento liso

Vedação de juntas de movimento médio e pintáveis



- ▶ Depois de seco pode ser pintado
- ▶ Acabamento liso

Propriedades:

- Preenchimento de juntas e fissuras em interiores
- Resistente aos raios UV

Suportes:

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| ▪ PVC | ▪ Vidro |
| ▪ Betão, betão celular | ▪ Mármore |
| ▪ Poliéster-fibra de vidro | ▪ Superfícies vitrificadas |
| ▪ Betão pré-fabricado | ▪ Granito |
| ▪ Poliestireno expandido | ▪ Madeira |
| ▪ Cimento, fibrocimento | ▪ Pedra |
| ▪ Alumínio lacado e anodizado | ▪ Estratificados |
| ▪ Cerâmica | ▪ Gesso |

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Juntas madeira-parede
- Juntas de betão e cimento
- Vedação da caixilharia à construção
- Vedação de caixilharia em interiores
- Acabamentos entre madeira, rodapés, pavimentos a paredes ou tectos pintáveis
- Colocação de placas de gesso ou poliestireno a paredes ou tectos pintáveis
- Reparação de fendas e fissuras em paredes ou tectos pintáveis
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Isolamento

Dados Técnicos:

Mastique de base acrílica, sem solventes.

- **Aspecto:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** +5 a +40 °C
- **Densidade relativa (20°C):** 1.5 g/cm³
- **Dureza Shore A:** 20
- **Retracção na secagem:** Aprox. 15%

Preparação da Superfície:

- O suporte deve estar limpo e desengordurado. Humedecer o suporte com água.
- Se necessário, proteger os bordos da junta com uma tira adesiva.

Modo de Emprego:

- Injectar uniformemente o mastique dentro da junta preparada.
- O produto pode ser alisado com o dedo ou uma espátula humedecida com água e sabão.
- Retirar a fita adesiva.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: Água
- Em seco: Sista Solyplast Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 3 mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores



COR

- Branco



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml

Fendas e Fissuras



Mastique acrílico de acabamento granuloso

Vedação de juntas de movimento médio e pintáveis especialmente em paredes pintadas com tinta de areia



- ▶ Depois de seco pode ser pintado
- ▶ Acabamento granuloso

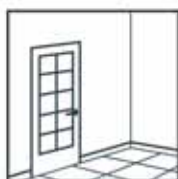
Propriedades:

- Preenchimento de juntas e fissuras em interiores
- Resistente aos raios UV

Suportes:

- PVC
- Betão, betão celular
- Poliéster-fibra de vidro
- Betão pré-fabricado
- Poliestireno expandido
- Cimento, fibrocimento
- Alumínio lacado e anodizado
- Cerâmica
- Vidro
- Mármore
- Superfícies vitrificadas
- Granito
- Madeira
- Pedra
- Estratificados
- Gesso

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Juntas madeira-parede
- Juntas de betão e cimento
- Vedação da caixilharia à construção
- Vedação de caixilharia em interiores
- Acabamentos entre madeira, rodapés, pavimentos a paredes ou tectos pintáveis
- Colocação de placas de gesso ou poliestireno a paredes ou tectos pintáveis
- Reparação de fendas e fissuras em paredes ou tectos pintáveis
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Dados Técnicos:

Mastique de base acrílica, sem solventes, com acabamento granuloso.

- **Aspecto:** Pasta tixotrópica
- **Temperatura de aplicação:** +5 a +40 °C
- **Densidade relativa (20°C):** 1.5 g/cm³
- **Dureza Shore A:** 20
- **Retração na secagem:** Aprox. 15%

Preparação da Superfície:

- Limpar em profundidade as fissuras.
- O suporte deve estar limpo e desengordurado. Humedecer o suporte com água.
- Se necessário, proteger os bordos da junta com uma tira adesiva.

Modo de Emprego:

- Injectar uniformemente o mastique dentro da junta preparada.
- O produto pode ser alisado com o dedo ou uma espátula humedecida com água e sabão.
- Retirar a fita adesiva.
- Deixar secar no mínimo 24 horas.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Pistola manual ou pneumática standard



RENDIMENTO

Profundidade junta (mm)	Nº de metros de junta p/ cartucho de 300 ml:			
	Largura junta (mm) 5	10	15	20
5	12	6	4	3
10	6*	3	2	1,5
15	4*	2*	1,3	1
20	3*	1,5*	1*	0,75

* Não recomendável



LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Em fresco: Água
- Em seco: Sista Solyplast
- Removedor de Silicone



TEMPO DE SECAGEM OU ENDURECIMENTO

- 2-3 mm / 24horas



INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores



COR

- Branco



FORMATOS

- Cartucho de 300 ml



300ml

Acid Silicone Fungicida



Certificação SNJF - Elastómero de 1ª categoria

Especialmente formulado para vedação de todo o tipo de juntas de estanqueidade e de ligação.



- ▶ Vedante de silicone de cura acética
- ▶ Alta elasticidade para juntas de grande movimento
- ▶ Contém fungicida Extra: Grande resistência a fungos e bactérias (ambientes húmidos)



Produto certificado

Propriedades:

- Resistente aos raios UV e intempéries.
- Resistente à água e aos produtos de limpeza.
- Excelente resistência ao envelhecimento, retracção, formação de fissuras e descoloração.

Suportes:

- Vidro
- Alumínio lacado e anodizado
- Superfícies vitrificadas
- Estratificados
- Cerâmica

Campo de Aplicação:



Na construção:

- Vedação em caixilharia de alumínio
- Colagem e vedação de vidro
- Juntas em instalações sanitárias: vedação de banheiras, lavatórios e materiais vitrificadas em geral
- Vedação de juntas entre os materiais especificados

Na indústria:

- Ar condicionado
- Electricidade e electrónica

As versões **Sista Solyplast Acid Silicone Preto** e **Sista Solyplast Acid Silicone Totalmente Transparente** por não conterem fungicida, são as indicadas para a construção e reparação de aquários.

Uni-Lock



VEDANTE DE ROSCAS UNIVERSAL

Tangit Uni-Lock é um vedante universal, apropriado para uniões de tubagens roscadas plásticas e/ou metálicas.



- ▶ Veda imediatamente a qualquer pressão e temperatura
- ▶ Permite a desmontagem e reutilização das roscas
- ▶ Reajustável

Propriedades:

- É particularmente recomendado em situações em que seja necessário colocar as tubagens imediatamente em funcionamento após a união, seja qual for a pressão de serviço. Permite ainda o reajuste das roscas em qualquer altura sem que haja risco de fugas. As uniões podem ser desmontadas e as roscas reutilizadas.
- É adequado para todo o tipo de tubagem roscada, rígida ou flexível, plástica (PE, PP, PVC, ABS) ou metálica (aço, aço inoxidável, cobre, bronze, latão, metais cromados, niquelados e galvanizados)
- Recomendado para conduções de água quente ou fria, água potável, gás, fluidos de refrigeração, ácidos e bases diluídos. Não é recomendado para conduções de oxigénio ou cloro puros, gasóleo, gasolina e fuelóleo). Resistente ao choque e às vibrações. O produto não migra nem retrai.

Materiais:

- Tubagens roscadas plásticas e/ou metálicas.

Campo de Aplicação:



▪ Aquecimento



▪ Água potável



▪ Água fria



▪ Gás

Características do Produto:

- **Aspecto:** Fio branco
- **Resistência à temperatura:** -20 a 130°C
- **Rendimento por emb. 160m:** 400 uniões de 1/2 polegada

Modo de Emprego

- Limpar muito bem as peças a unir. Começar a aplicar o produto na extremidade da rosca macho e seguir a direcção da mesma sempre com o fio sob tensão. O nº de voltas a aplicar depende do diâmetro da rosca conforme se pode consultar na própria embalagem.

DIÂMETRO DA ROSCA (polegadas)	Nº de VOLTAS RECOMENDADO	RENDIMENTO MÉDIO (nº de roscas/embalagem 80m)
1/2	6-7	200
3/4	7-9	140
1	8-12	100
1 1/2	10-15	55
2	15-25	30
2 1/2	20-30	18
3	25-35	10
3 1/2	30-40	8
4	35-45	6

Normas

- EN 751-2 e DIN 30660 (aprovação DVGW) para gases e água quente até 130°C
- KTW para água potável até +95°C
- BS 6920 para água potável até +85°C (aprovação WRc)

INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores e exteriores



COR

- Branco



FORMATOS

- 20, 80 e 160m



160m



80m



20m

Metalock



VEDANTE DE ROSCAS METÁLICAS

Vedante de roscas anaeróbico para tubagens metálicas



- ▶ Não é necessário apertar a rosca até ao fim
- ▶ Permite a desmontagem e reutilização das roscas
- ▶ Mais Limpo e seguro que o linho e fitas PTFE

Propriedades:

- Veda imediatamente líquidos e gases até 30bar (excepto oxigénio ou cloro puros)
- Para roscas metálicas até 3" de diâmetro
- Lubrifica ao enroscar eliminando os atritos e facilitando o aperto
- Trabalho mais limpo e seguro
- Endurece rapidamente (+- 15 minutos)
- Resiste a temperaturas entre -55°C e +150°C
- Facilmente desmontável em roscas até 1,5" de diâmetro
- A rosca permanece reutilizável
- Rendimento de um frasco de 50ml: 150 uniões de 1/2"

Materiais:

- Tubagens e acessórios metálicos roscados

Campo de Aplicação:



- Água potável



- Gás



- Aquecimento



- Água fria

VEDANTES DE ROSCAS

Metalock

Características do Produto:

- **Aspecto:** Pasta amarelada
- **Resistência à temperatura:** -55°C a 150°C
- **Rendimento por emb. 50ml:** 150 uniões de 1/2 polegada

Modo de Emprego

- Limpar muito bem as partes a unir. Aplicar o produto regularmente num cordão contínuo na rosca macho. Unir e enroscar as peças normalmente e orientá-las para a posição desejada. A estanqueidade é imediata. O produto endurece ao final de 15 min. e alcança a sua resistência máxima após 24 horas.

Normas

- EN 751-1 (aprovação DVGW) para gases e água quente.
- BS 6920 (aprovação WRc) para água potável quente e fria.

INTERIORES / EXTERIORES

- Interiores e exteriores



COR

- Amarelo



FORMATOS

- 50ml



50ml

Plasticlock



VEDANTE DE ROSCAS PLÁSTICAS

Vedante de roscas flexível, adequado para conseguir uma estanqueidade perfeita entre uniões rosçadas de plástico/plástico e plástico/metal.



- ▶ Flexível e adaptável às dilatações dos materiais
- ▶ Permite desmontagem e reutilização das roscas
- ▶ Mais limpo e seguro que o linho e fita PTFE

Propriedades:

- Para roscas de todos os diâmetros
- Lubrifica ao enroscar, eliminando as fricções e facilitando o ajuste
- Reajustável até 30 min.
- Veda imediatamente até 3bar; após 30min. resiste até 7bar. Para pressões superiores, esperar 24 horas.
- Desmontável. Pode-se reutilizar a rosca.
- Rendimento: um tubo de 100ml serve para 210 uniões de 1/2"

Materiais:

- Tubagens rosçadas plásticas ou plástico/metal

Campo de Aplicação:



- Água potável



- Rega



- Jardim



- Água fria

VEDANTES DE ROSCAS

Plasticlock

Características do Produto:

- **Aspecto:** Pasta branca
- **Rendimento à temp.:** -65 a 225°C
- **Rendimento por emb. 100ml:** 210 uniões de 1/2 polegada

Modo de Emprego

- Limpar muito bem as roscas. Aplicar Tangit Plasticlock num cordão uniforme sobre a rosca macho. Unir e enroscar as peças normalmente e orientá-las para a posição desejada. Limpar o produto excedente com um pano ou um papel absorvente.
- O produto endurecido só se pode eliminar passando uma escova de arame ou por outro processo mecânico.

Normas

- BS 6920 (aprovação WRC) e KTW (aprovado po DVGW) para água potável até 90°C

INTERIORES / EXTERIORES

Interiores e exteriores



COR

Branco



FORMATOS

100 ml



100ml

Nural 14



VEDANTE DE ROSCAS

É uma pasta especialmente formulada para vedar roscas em tubagens por onde circulem gases e líquidos corrosivos. Aplicável também em tampões.



- ▶ Alta resistência a líquidos e gases corrosivos

Propriedades:

- Em canalizações, calefação, rega, instalações pneumáticas, de gases, etc.

Propriedades:

1. Aplicável em roscas até 1 polegada (1") de diâmetro.
2. A pasta forma entre as estrias da rosca uma vedação elástica resistente ao impacto e às vibrações.
3. Evita a oxidação e o emperramento da rosca por corrosão. Permite desmontar a rosca facilmente ainda que seja ao fim de muito tempo.
4. Resiste a temperaturas desde -40° C até + 150° C.
5. Em tubagens sob pressão colocar estopa na rosca.

FORMATOS

- Lata 1Kg



1Kg

COMPLEMENTO DE JUNTAS MECANIZADAS

Hermético universal que complementa todo o tipo de juntas.



► Não endurece

Propriedades:

- Preenche poros e fissuras.
- Evita a corrosão em juntas entre metais.
- Não endurece.
- Suporta temperaturas desde -40°C até $+160^{\circ}\text{C}$.
- Resiste à água, óleo, solventes e misturas anticongelantes/refrigerantes.
- Fácil de desmontar e limpar (álcool ou solvente universal).
- Não contém silicone.

Campo de Aplicação:



FORMATOS

- Tubo 75ml (Caixa)



75ml

Nural 28



SUBSTITUTO UNIVERSAL DE JUNTAS

Substituto de juntas formulado especialmente para automação e indústria. A sua fórmula à base de silicone foi estudada para conseguir uma resistência excepcional ao óleo e uma elasticidade adequada.



► Resistente ao óleo e temperatura

Propriedades:

- Cor: Laranja.
- Peso específico: 1,03 g/ml.
- Tipo de reticulação: Acética.
- Formação de pele: 12-20 minutos.
- Velocidade de reticulação: 3 mm/24 hr.
- Contração de volume: Menor que 5%.
Depois de cura completa (7 dias).
- Resistência à ruptura (DIN 53504): 11 Kg/cm².
- Alargamento na ruptura (DIN 53504): 500%.
- Dureza Shore A (DIN 53505): 20-25.
- Resistividade eléctrica (DIN 53482):
1,4 x 10⁵ ohm.cm.
- Rigidez dieléctrica (DIN 53481): 42 kV/mm.
- Constante dieléctrica (DIN 53483): 2,5.
- Flexível e estável a temperaturas desde -40°C até +180°C.
- Resistente à água, vapor, óleo, líquidos de transmissão e anticongelantes.

Campo de Aplicação:



FORMATOS

- Tubo 40ml (Blister)
- Tubo 40ml (Caixa)
- Tubo 75ml (Caixa)



40ml

VEDANTE DE TUBOS DE ESCAPE

Massa formulada especialmente para vedar uniões, gretas ou fissuras que tenham que suportar altas temperaturas. Especial para a montagem de tubos de escape. O produto resiste a temperaturas de 1000°C.

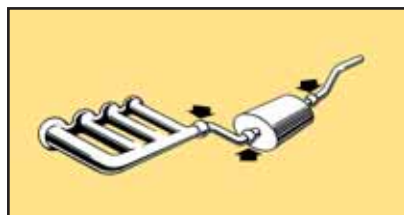


► Resiste até 1000°

Conselhos Práticos:

- Na reparação de grandes fissuras, recomenda-se aplicar uma rede metálica e aplicar o produto sobre esta rede. Manter o tubo bem fechado depois de usar.

Campo de Aplicação:



- Tubo de escape

FORMATOS

- Tubo 80g (Caixa)



80g

Nural 60



SUBSTITUTO UNIVERSAL DE JUNTAS

Substituto de juntas formulado especialmente para automação e indústria. A sua fórmula à base de silicone permite uma resistência excepcional ao óleo e uma elasticidade adequada.



► Resistente ao óleo e temperatura

Propriedades:

- Cor: Preto.
- Peso específico: 1,03 g/ml.
- Tipo de reticulação: Acética.
- Formação de pele: 12-20 minutos.
- Velocidade de reticulação: 3 mm/24 hr.
- Contração de volume: Menor que 5%.
Depois de cura completa (7 dias):
- Resistência a ruptura (DIN 53504): 11 Kg/cm².
- Alargamento na ruptura (DIN 53504): 500%.
- Dureza Shore A (DIN 53505): 20-25.
- Resistência eléctrica (DIN 53482): $1,4 \times 10^5$ ohm.cm.
- Rigidez dieléctrica (DIN 53481): 42 kV/mm.
- Constante dieléctrica (DIN 53483): 2,5.
- Flexível e estável a temperaturas desde -40°C até +180°C.
- Resistente a água, vapor, óleo, líquidos de transmissão e anticongelantes.

Campo de Aplicação:



FORMATOS

Tubo 40ml (Caixa)



40ml

SUBSTITUTO UNIVERSAL DE JUNTAS

Substituto de juntas formulado especialmente para automação e indústria. A sua fórmula à base de silicone foi estudada para conseguir uma resistência excepcional ao óleo e uma elasticidade adequada.



► Resistente ao óleo e temperatura

Propriedades:

- Cor: Alumínio.
- Peso específico: 1,03 g/ml.
- Tipo de reticulação: Acética.
- Formação de pele: 12-20 minutos.
- Velocidade de reticulação: 3 mm/24 hr.
- Contracção de volume: Menor que 5%.
- Depois de cura completa (7 dias):
 - Resistência à ruptura (DIN 53504): 11 Kg/cm².
 - Alargamento na ruptura (DIN 53504): 500%.
 - Dureza Shore A (DIN 53505): 20-25.
 - Resistência eléctrica (DIN 53482): 1,4 x 10⁵ ohm.cm.
 - Rigidez dieléctrica (DIN 53481): 42 kV/mm.
 - Constante dieléctrica (DIN 53483): 2,5.
- Flexível e estável a temperaturas desde -40°C até +180°C.
- Resistente a água, vapor, óleo, líquidos de transmissão e anticongelantes.

Campo de Aplicação:



FORMATOS

- Tubo 40ml (Blister)
- Tubo 40ml (Caixa)



40ml

Removedor de Silicone



Eficácia imediata

Removedor de silicões, massas, colas, tintas, etc.



- ▶ Facilita a eliminação de vedantes
- ▶ Adesão em várias superfícies, incluindo verticais
- ▶ Actua igualmente como decapante
- ▶ Fácil aplicação

Dados Técnicos:

Mistura de solventes enérgicos.

Do produto antes de polimerizar:

- **Aparência:** Líquido viscoso opaco
- **Densidade:** Aprox. 1,24 g/cm³ a 20°C
- **Viscosidade:** 80 mPa.s
- **Ponto de ebulição:** 40°C
- **Ponto de congelação:** < -20°C
- **Ponto de inflamação:** Não inflamável

Preparação da Superfície:

- Comprovar que o **Removedor de Silicone** não danifica o suporte, especialmente quando se trata de tintas, plásticos, borrachas ou lacados.
- Proteger as zonas em redor da zona a tratar. Usar protecção ocular e luvas.

Modo de Emprego:

- Agitar o produto antes de usar.
- Aplicar uma camada grossa com o pincel.
- Deixar o produto actuar durante 10 minutos.
- Eliminar os resíduos, lavando com água. Caso seja necessário, utilizar uma espátula.
- Repetir a aplicação se necessário.
- Limpar bem a superfície tratada.
- Não aplicar sobre equipamentos eléctricos.
- Usar em locais bem ventilados.

Suportes:

- Betão, cimento, fibrocimento
- Tijolo
- Madeira e estratificados
- Pedra
- Vidro e Alumínio
- Cimento, fibrocimento

Campo de Aplicação:

- Eliminação de mastiques, vedantes e colas
- Eliminação de tintas, vernizes e outros acabamentos
- Eliminação de resíduos em juntas.

FORMATOS

- Lata 250ml



250ml

Enchimento de juntas

Cordão contínuo de polietileno expandido de célula fechada. Adequado como fundo de junta de dilatação e como limitador de profundidade em trabalhos de vedação.

Evita tensões não desejadas nas juntas pois os vedantes não aderem directamente sobre o cordão



Modo de emprego:

- Selecionar o Solycord com um diâmetro superior à largura da junta a vedar
- Embutir longitudinalmente o Solycord até determinar a secção de junta adequada

Propriedades:

- Cor: Cinza
- Densidade aparente: 40Kg/m³
- Elasticidade: 10%
- Estabilidade dimensional e resistência à deformação: Excelente

FORMATOS

- ✓ Diâmetro:
10mm, 15mm, 20mm, 25mm,
30mm, 40mm, 50mm
- Comprimento (caixa):
1150m, 550m, 350m, 200m,
160m.
270 em peças de 2m,
180 em peças de 2m



Primário



Solução de resinas de silicone em acetona que melhoram a aderência dos silicones em suportes porosos

► Perfeita adesão



Dados Técnicos:

- **Tempo de secagem a 20°C:** 60 minutos
- **Conteúdo de sólidos:** 28%
- **Densidade:** 0.92g/cm³
- **Cor:** Incolor
- **Rendimento 1L:** Aprox. 5m²

Modo de Emprego:

- Limpar a superfície
- Aplicar o primário até se formar uma película visível de resina
- Deixar secar o tempo recomendado e de seguida aplicar o silicone
- Recomendamos que as superfícies tratadas com primário sejam vedadas nas 12 horas seguintes à sua aplicação

Outros primários disponíveis

- Primário de silicone para plásticos
- Primário de silicone para metais
- Primário acrílico para madeira
- Primário acrílico para suportes porosos
- Primário poliuretano para suportes porosos

FORMATOS

- Garrafa de vidro 1L



1L

Ampla gama de pistolas aplicadoras para todo o tipo de vedantes

Fácil aplicação do produto.



Pistola Profissional C-2



Pistola Rack C-3



Pistola Rack C-9



Pistola Poliuretano C-10



Pistola Cartucho Pneumática C-4



Pistola Salsicha Pneumática C-8



Pistola C-6



Pistola Espuma PU PP-4